

先进制造业乘“智”而上 蓄力产业发展新动能

□记者 何晴/文 王映/图

核心阅读

大盘取厚势，落子开新局。

以“创新引领、科技赋能、合作共享”为主题的周口市“会市合作”暨全市主导产业科技赋能大会前不久在周举行。此次签约合作，对助力建好科技创新链条“关键环”、打通成果转化“最后一公里”具有积极作用，势必促进我市主导产业转型升级，为我市创新发展增添新动能。

近年来，我市坚持以制造业高质量发展为主攻方向，大力实施工业项目“五个五”工作机制，强力推进“三个一批”项目建设，扎实开展“万人助万企”活动，生物可降解材料、生物医药、智能零部件三大千亿级战略性新兴产业加快培育，纺织服装、新能源汽车零部件、美妆产品等十大百亿级特色优质产业集群强势发展，奠定了高质量建设现代化周口的强力支撑。

我市正处在大有可为、大有作为的产业发展关键期！

技改赋能 促进产业加速蝶变

技术改造是推动传统产业转型升级的重要途径。我市持续推动规模以上工业企业研发活动全覆盖，聚焦高端化、智能化、绿色化方向，从政策支持、项目调度、企业培育、智能化培训等方面入手，支持引导企业加快实施智能化、数字化改造，以智能化引领制造业高质量发展。我市实施技术改造项目46个、智能化改造项目297个，成功获批省级智能车间(工厂)17家，数量位居全省第三位。河南四通锅炉有限公司被评为国家级智能制造示范工厂揭榜单位。

一幅以“数”领航、以“智”取胜的产业升级新画卷正在三川大地徐徐铺展……

女工阿巧在河南阿尔本制衣有限公司的智能服装车间，进行着成衣制作。看着一件件成衣从原材料、验布、制版打样、裁剪、缝制、锁眼钉扣到整烫、检验、验针、包装成品的过程，阿巧感慨地说：“以前，纺织车间里人多、噪声大、棉絮乱飞；现在，人少机器多，效率高。”阿巧和同事做出的产品经多个港口出口到日本、韩国、美国等国家和地区，让她和同事很有成就感。

据了解，该公司以信息化技术为依托不断提升服装制造的数字化水平，并利用自主研发的管理系统，通过对每件成衣在各个工段生产信息的实时记录，实现产品的可追溯性管理，构建了“高效、创新、节能、环保”四位一体的智能化工厂。

在河南省四通锅炉有限公司的切割车间，激光切割机正在一个红色的长方形装置内切割钢板，工作人员则利用电脑对其进行操作，减少了人工切割的误差。另一边的焊接机器人在电脑预先设置下来回操作，既省时又省力，提高了焊接质量。

作为国家级智能制造示范工厂揭榜单位，该公司拥有门类齐全、工艺精良、技术先进的加工、切割、焊接、检测等设备及生产流水线。该公司实现自动化的同时，完成节能环保的使命，生产工艺从流程上完成了由传统制造到智能制造的转变。



乐普药业股份有限公司实验室内，工作人员在进行药品检测。



扶康县全球共享锅炉制造产业园内，工作人员在操作机器。

创新驱动 奋力打造产业高地

坚持创新引领，激发企业创新主体意识，引领产业高质量发展。

我市坚持把创新摆在发展的核心位置，出台了一系列支持企业创新发展的激励政策，激发企业创新主体意识，规模以上工业企业研发活动覆盖率由16%提升到80%以上。围绕三大战略性新兴产业，我市初步建立了引领和支撑发展的研发团队和机构。十大特色优势产业集群产业研究院加快建设，与科研院所、高等院校紧密合作形成创新联合体，联合攻关、协同创新的氛围日益浓厚……

记者在乐普药业股份有限公司（以下简称乐普药业）车间看到，一台台机器正有序运转，身穿制服的工人一边看着仪表数据，一边熟练地操控着机器。据该公司负责人介绍，公司自成立以来，始终秉承“生产一代、研发一代、贮备一代”的创新战略理念，把创新发展作为企业的唯一出路。目前，乐普药业已取得较大的行业进步和产品升级的研发成果，3个省级新药研发平台已在该公司落户。

此外，乐普药业还积极推动科技成果转化，粉针剂车间成为国内一流生产线，所生产的抗癌药物填补了我市化学抗癌药物领域的空白，多功能原料药生产线的建设突破了企业瓶颈，实现了公司的延链补链强链。同时，该公司准确定位市场，完成对多家药业的并购，实现产品覆盖领域的扩张。

创新带来的“精彩”仍在继续！

餐饮业所用的碗、盘、勺、叉、吸管，医用的骨钉、缝合线，用于饮料、乳制品、糖果、烘焙的酸味剂、抑菌剂……记者在河南金丹乳酸科技股份有限公司（以下简称金丹科技）展厅

内看到，厅内摆放着各式各样利用乳酸、聚乳酸科技加工而成的样品。

作为世界上农产品精深加工产业链条最长，横跨国家生物、新材料、节能环保三大战略性新兴产业的高新技术企业，金丹科技以玉米为原料生产乳酸、聚乳酸产品，致力于实现粮食精深加工的绿色循环和高质量发展。

从1984年的小乳酸厂，到现在成为深交所创业板A股上市企业，金丹科技始终坚持：科技创新就是企业发展的灵魂。金丹科技现设有国家企业技术中心、乳酸技术工程技术研究中心、国家博士后科研工作站、国家和地方联合共建工程实验室，组建了院士、博导、博士、硕士、学士“五位一体”的科技创新和管理团队，与国内多家高等院校、科研院所建立科研生产联合体，承担并完成50多个技术项目，取得多项国家专利，其中8项核心技术达到国际先进或领先水平，3项技术填补了世界空白。金丹科技自主研发的L-乳酸产业化关键技术，打破了国外技术及市场垄断，获得国家科技进步奖二等奖、河南省科技进步奖一等奖。

依托丰富的生物资源、坚实的产业基础，我市已将生物可降解材料产业列入三大战略性新兴产业之一，深入推进生物可降解材料产业的快速发展。

今年以来，市委、市政府把“万人助万企”活动作为稳定经济基本盘的有效抓手，以“开局就是决战、起步就要冲刺”的竞进姿态，持续深化助企服务工作，千方百计帮助企业解难题、挖潜力、增效益，全力拼抢经济发展“开门红”，奋力实现“双过半”，助企工作跑出“加速度”。②2